


三菱常用銑刀粒


序號	規格	材質	價格	序號	規格	材質	價格
1	R2.5 RDMW0517 MOE	VP15TF AP15TF	39.0	15	SPEN 1203 EDR	NX2525	28.6
2	R4 RPMT08T2 MOE	VP15TF AP15TF	22.8	16	SENN 1203 AFTN1	NX2525	24
3	R5 RPMT10T3 MOE	VP15TF AP15TF	26.8	17	SEEN 1203 AFTN1	NX2525	29.5
4	R5 RPMT1003 MOE	TBD100 AP15TF/VP15TF	20.0	18	SENN 1203 AFTN1	F620	27
5	R6 RPMW1204 MOE	UP20M	32.2	19	SEEN 1504 AFTN1	NX2525	57
6	R6 RPMT1204 MOE	F620 AP15TF/VP15TF	30.8	20	SPKN 1504 EDR	NX2525	53.6
7	APMT 1135PDERH2 / M2	F620 AP15TF/VP15TF	30.8	21	JOMW 06T215ZZSR-FT	VP15TF	33.4
8	APMT 1135PDER-H1	VP15TF	37	22	JOMW 080320ZZSR-FT	VP15TF	33.4
9	APMT 1135PDER-H2	HTI10 NX2525	28.0	23	JDMW 09T320ZDSR-FT	VP15TF	37.6
10	APMT 1604PDERH2 / M2	F620 AP15TF/VP15TF	36.8	24	JDMW 1204ZDSR-FT	VP15TF	45
11	APMT 1604PDER-H2	HTI10 NX2525	34.8	25	JDMW 140520ZDSR-FT	VP15TF	52
12	TPMN 110308	UTI20T NX2525	19.8	26	SPMW 09030*	NX2525	32
13	TPMN 160308	UTI20T	24	27			
14	TPMN 2204**	UTI20T	39.8	28			

形狀	型號	d	s	h	r
	SDMB26152 GH330	8.31	2.36	3.56	0.8
	SDMB26152 AH120	8.31	2.36	3.56	0.8


★CG330為金色，AH120為黑色
日本東芝45° 鎢鋼刀片

形狀	型號	d	s	h	r
	RPMW 1003 MO-ZI AH120	10	3.18	6.0	4.8

AH120為黑色
日本東芝鎢鋼刀片

形狀	型號	d	s
	RPMW 1003MO TT9080		
	APMT1135PDER TT9080		
	APMT1604PDER TT9080		

 TaeguTec
韓國特固克刀片

形狀	型號						
	P3200-D08	D10	D12	D16	D20	D25	WTA61 WTX71
	P3202-D08	D10	D12	D16	D20	D25	WXM25 WXK15

德國瓦雨特精銑刀粒

★切削速度為200m/min，軸向切削深度為1.0mm，加工材持質P20不銹鋼，加工程序為干銑銷。